

# Découpe laser sur PROFILS OUVERTS



## Très intéressant lorsque:

- Vous voulez économiser du temps et de l'argent en découpe, forage et oxycoupage sur profils ouverts.
- Vous ne trouvez pas de solutions économiques dans la gamme standard de vos profileurs.
- Vous pensez que la crise actuelle rend les investissements pour produire (découper, scier, forer, etc.) vos propres profils trop risqués.
- Le coût de fabrication de vos propres profils percés est trop élevé ou exige des quantités minimales trop importantes.
- ....

## La découpe au laser combine plusieurs opérations:

Scier, forer, poinçonner, ébavurer  
en un passage



Découpes spéciales et oblongues  
Sans investissement en  
poinçons et foreuses

## La découpe laser est idéale en cas de:



Grandes coupes et  
coupes spéciales aux extrémités  
plus efficace que l'oxycoupage



Découpes dans le rayon du profil



Découpes 3D et chanfreins

## La découpe laser augmente vos possibilités créatives:



Profil sur tube



Profil sur profil

## Vos avantages supplémentaires chez Saey:

- L'utilisation d'un profil standard de notre large stock peut remplacer le pliage de tôles dans certains cas.
- Un large stock disponible
- Des années d'expériences en découpe laser sur tubes.
- Les conseils d'une équipe expérimentée

## Nos capacités actuelles:



### Profils formés à froid

<b>U</b>	de 15 x 15 à	200 x 80 (sauf 150 x 50 x et 160 x 50)
<b>Cornière égale</b>	de 20 x 20 à	150 x 150
<b>Cornière inégale</b>	de 30 x 20 à	200 x 100

### Profils formés à chaud

<b>Cornière égale</b>	de 20 x 20 à	150 x 150
<b>Cornière inégale</b>	de 30 x 20 à	200 x 100
<b>U – UPN</b>	de 30 x 15 au	260

### Autres profils (H, I, T, formes spéciales)

Sur demande

### Longueur

<b>Entrée</b>	3500 – 8500	(plus court sur demande)
<b>Sortie</b>	jusque 6500	(jusqu'à 8500 sur demande)

### 3D

Jusqu'à 45°

### Epaisseurs

<b>Acier</b>	16 à 20 mm en 2D	12,5 mm en 3D (45°)
<b>Inox</b>	8 mm en 2D	

### Trous

Minimum 0.6 x l'épaisseur + possibilité de taraudage

